BGD 220

手动展色轮

使用说明书

标格达精密仪器（广州）有限公司

地址：广州增城中新镇福和工业区福中路 **15** 号
电话：020-32955999　　传真：020-32955818
邮箱：service@biuged.com　　网址：www.biuged.com

非常感谢您选择了标格达公司（BIUGED INSTRUMENTS）的产品。标格达公司是一家专业生产精密检测仪器的公司，我们的产品主要应用在涂料、油墨、涂装和印刷行业，涵盖了这些行业从质量检验、品质监控、施工现场检验、研发、应用的所有过程。

标格达公司的产品一直以专业、精密、高性价比著称。您可以通过电话、传真、电子邮箱或访问我们公司的官方网站 www.biuged.com 享受到标格达公司提供热忱、专业的全方位服务。

一、概述

BGD 220 手动展色轮专门为柔印油墨配色打样设计的，广泛应用于油墨生产、纸箱印刷、柔版印刷等行业。 其式样新颖、结构独特，由不锈钢材料、金属网纹辊及耐溶剂橡胶辊组成，能将水性油墨、凹印油墨、苯胺油墨或其它液态涂料涂于各种底材上，制得重现性色样，它具有摸拟印刷机印刷效果的功能，是配色、调墨检测水性油墨印刷性能及颜色深浅的必备工具，同时也是各印刷厂检测专色必备工具。

二、主要技术参数

2.1 良好的重现性，可重现油墨密度。
2.2 辊与辊之间压力可调节，金属网纹辊控制着油墨膜的厚度。
2.3 使用简单，清洗容易。
2.4 可大大节约上机实际试印原材料和时间。
2.5 印面宽度：70mm。
2.6 网纹辊线数：120、160、180、200、220、250、300 线/英寸任意选择（特殊规格也可定做）

三、结构

四、使用方法

4.1 松开锁紧螺母，根据所用的油墨的粘度，调节螺杆到适当位置，使橡胶辊与金属网纹辊之间有适当的压力，将锁紧螺母锁紧，即可控制墨层的厚度：压力越大，墨层越薄。

4.2 用调墨刀将少许油墨放于橡胶辊与金属网纹辊之间。

4.3 将承印物如纸张放在水平光洁的桌面上。

4.4 用手握住展色轮的手柄，使展色轮前端橡胶辊接触在承印物上，注意展色轮与水平桌面约成 30-45 度角。握住手柄往后拉动，即可得到一条色带。

4.5 使用完毕后松开锁紧螺母，左旋螺杆使橡胶辊与金属网纹辊脱离接触。用合适的溶剂将展色轮清洗干净，擦干放入包装箱内。

五、注意事项

5.1 展色仪属于精密仪器，要特别注意保护橡胶辊与金属网纹辊，不可接触硬物，用完后请务必清洗干净。如长时间不用，要在金属网纹辊上表面涂适量防锈油，防止其生锈。

5.2 橡胶辊和金属网纹辊可以单独订购，具体请咨询标格达公司业务部。

六、其它

若您想了解该仪器其它更详细的相关信息或希望得到一份详细产品目录，请联系标格达仪器公司总部或在各地的代理商。