

流平仪

说明：此仪器提供评估新施工的涂层在固化前流平性能的一种方法，从而减少或消除由于刷涂或是其它涂装引起的涂层表面条痕。用这特殊设计的涂膜器评估流平性能，类似于滚涂方法的评估，但比滚涂更稳定。由于有各种因素影响流平和流挂，对这些性能的测试相互不应混淆，流平试验是在水平试板上进行的，它不是对流挂性能的测量。

流平测试仪是一个U型涂膜器，在其一边有浅的间隙，在间隙中切有一组间隔相等的五对窄V字形槽，它们的槽深分别为100，200，300，500和1000 μm不等。流平仪两端长120mm，可一次涂出100mm宽的拖拉膜。

拖拉按照通常程序在水平放置的试板或是卡纸上进行。它产生5对十条不同深度的涂层痕，待涂膜干燥后观察各个对膜之间的距离，选择最小间距（既当两条条纹并拢时中间还有一条间隔隐约可见的缝隙）的对膜厚度为流平性的数据。

主要技术参数

★ 材质：高级耐磨耐腐蚀不锈钢

★ 符合标准：BGD 226/1→ ASTM D 2801

BGD 226/2→ JB/T 3998, NYPC

★ 带校准证书

订购信息

BGD 226/1--流平仪（100-200-300-500-1000 μm）

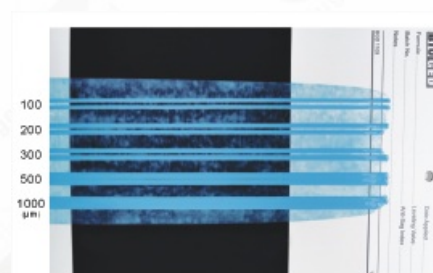
BGD 226/2--流平仪（10-20-40-80-160mils）

（254-508-1016-2032-4064 μm）

BGD 1109--流平流挂测试卡纸（500张/箱）



微信扫码，乐享视频



典型流平效果图