

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9266—2009  
代替 GB/T 9266—1988

## 建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定

Determination of scrub resistance of film of architectural paints and coatings

2009-06-02 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布



## 前 言

本标准代替 GB/T 9266—1988《建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定》。

本标准与前版 GB/T 9266—1988 的主要技术差异为：

- 规定了洗刷介质 pH 值为 9.5~11.0,前版规定洗刷介质 pH 值为 9.5~10.0;
- 规定了底材为无石棉纤维水泥板,前版规定底材为玻璃板;
- 规定了两块样板进行平行试验,前版规定了三块样板进行平行试验;
- 改变了试板的制备方法;
- 增加了试验前预滴约 2 mL 洗刷介质于样板试验区域的规定;
- 改变了结果评定的方式,本标准中试验终点为洗刷到规定次数涂层是否破损至露出底材或涂层刚好破损至露出底材的洗刷次数,前版为洗刷到规定次数涂层是否露出底漆颜色。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中海油常州涂料化工研究院、立邦涂料(广州)有限公司、昆山市世名科技开发有限公司、上海建科检验有限公司。

本标准主要起草人:陈刚、熊绍泊、石一磊、胡晓珍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9266—1988。



标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

## 建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定

### 1 范围

本标准规定了能制成平面状涂层建筑涂料耐洗刷性的测定方法。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(GB/T 3186—2006,ISO 15528:2000,IDT)

GB/T 9271 色漆和清漆 标准试板(GB/T 9271—2008,ISO 1514:2004,MOD)

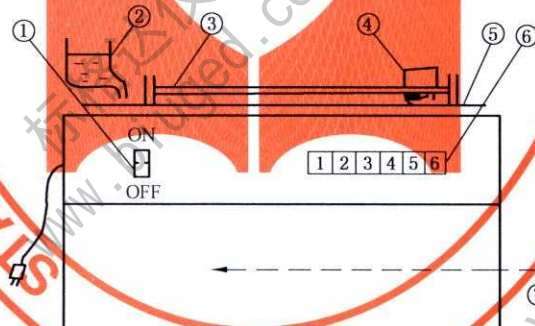
GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度(GB/T 9278—2008,ISO 3270:1984,Paints and varnishes and their raw materials—Temperatures and humidities for conditioning and testing,IDT)

JC/T 412.1—2006 纤维水泥平板 第1部分:无石棉纤维水泥平板

### 3 仪器和材料

#### 3.1 耐洗刷性试验仪

如图1所示,一种能使刷子在试验样板的涂层表面作直线往复运动,对其进行洗刷的仪器。刷子运动频率为每分钟往复 $(37 \pm 2)$ 次循环,一个往复行程的距离为 $300 \text{ mm} \times 2$ ,在中间 $100 \text{ mm}$ 区间大致为匀速运动。夹具及刷子的总质量应为 $(450 \pm 10) \text{ g}$ 。



- 1—电源开关;
- 2—滴加洗刷介质的容器;
- 3—滑动架;
- 4—刷子及夹具;
- 5—试验台板;
- 6—往复次数显示器;
- 7—电动机。

图1 耐洗刷性试验仪

#### 3.2 刷子

在 $90 \text{ mm} \times 38 \text{ mm} \times 25 \text{ mm}$ 的硬木平板(或塑料板)上,均匀地打 $(60 \pm 1)$ 个直径约为 $3 \text{ mm}$ 的小孔,分别在孔内垂直地栽上黑猪棕,与毛成直角剪平,毛长约为 $19 \text{ mm}$ 。

## GB/T 9266—2009

使用前,将刷毛 12 mm 浸入 $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ 水中 30 min,取出用力甩净水,再将刷毛 12 mm 浸入符合 3.3 规定的洗刷介质中 20 min。刷子经此处理,方可使用。

刷毛磨损至长度小于 16 mm 时,须重新更换刷子。

## 3.3 洗刷介质

将洗衣粉溶于蒸馏水中,配制成质量分数为 0.5% 的洗衣粉溶液,其 pH 值为 9.5~11.0。

注:洗刷介质也可以是按产品标准规定的其他介质。

## 4 取样

按 GB/T 3186 的规定,取受试产品的代表性样品。

## 5 试板的制备

## 5.1 底材

除另有规定或商定,底材为符合 JC/T 412.1—2006 中 NAF H V 级的无石棉纤维水泥平板,应平整且没有变形。尺寸为 430 mm×150 mm×(3~6)mm。

## 5.2 处理和涂装

除另有规定或商定,按 GB/T 9271 的规定处理每一块试板,然后按规定的方法涂覆受试产品或体系。

## 5.3 干燥和状态调节

除另有规定或商定,涂漆的试板应在 GB/T 9278 规定的条件下干燥 7 d。

## 6 操作步骤

## 6.1 试验环境条件

除另有规定或商定,在温度为 $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ 条件下进行试验。

## 6.2 测定

6.2.1 将试验样板涂漆面向上,水平地固定在耐洗刷试验仪的试验台板上。

6.2.2 将预处理过的刷子置于试验样板的涂漆面上,使刷子保持自然下垂,滴加约 2 mL 洗刷介质(3.3)于样板的试验区域,立即启动仪器,往复洗刷涂层,同时以每秒钟滴加约 0.04 mL 的速度滴加洗刷介质(3.3),使洗刷面保持润湿。

6.2.3 洗刷至规定次数或洗刷至样板长度的中间 100 mm 区域露出底材后,取下试验样板,用自来水冲洗干净。

## 6.3 试板检查

在散射日光下检查试验样板被洗刷过的中间长度 100 mm 区域的涂层,观察其是否破损露出底材。

6.4 对同一试样采用两块样板进行平行试验。

## 7 结果评定

7.1 洗刷到规定的次数,两块试板中至少有一块试板的涂层不破损至露出底材,则评定为“通过”。

7.2 洗刷到涂层刚好破损至露出底材,以两块试板中洗刷次数多的结果报出。

## 8 试验报告

试验报告应包括以下内容:

a) 识别受试产品所必要的全部细节;

- b) 注明本标准编号；
  - c) 试验结果；
  - d) 与规定的试验方法的任何不同之处；
  - e) 试验日期。
- 

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

标格达仪器  
www.biuged.com

中华人民共和国  
国家标准  
建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定  
GB/T 9266—2009

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn  
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字  
2009年9月第一版 2009年9月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-38589 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 9266-2009

打印日期: 2009年10月10日