

破坏式测厚仪（P.I.G 漆膜多用途检测仪）

说明：该仪器最大的特点是在非金属基材上测试涂层厚度，主要适用于常规的电磁测量技术不能工作的情况，诸如木头、混凝土、塑料及其它非金属底层。同时，它还可以用于研究针孔、坑洼、裂纹、气泡、剥落、底材处理的质量及膜层间的其它现象。

测试原理：BGD 548测量基于标准楔形切割程序：涂层以一个定义的角度被划破到基材，涂层的厚度（s）根据切割面的三角形投影（b）计算出来，这由一个显微镜和切割角（a）决定。依据相同的原理，多层涂层系统的每层涂层厚度也可计算出来，在切割操作中涂层卷起的区域宽度与投影b有关。

设计与功能：由1个黑色的氧化铝部件构成，它包含以下元件：四个具有精确角度的碳化钨钢刀头，一个30倍的测量显微镜和一个刻度标尺（2.8mm 分为140格），两对支脚用于支持测量显微镜和导向碳化钨钢刀头，可装1.5V 电池的电池槽。

性能特点：

- ◆ LED发光二极管及光纤导光设计，亮度更高，观察更清晰
- ◆ 滑轮式设计，切割划痕时更平稳、均匀
- ◆ 4种高精度钨钢切割刀头，可满足不同的测试需要：可满足不同的测试需要：

1号切割刀：厚度范围 20~2800 μm（分度值20 μm）

2号切割刀：厚度范围 10~1400 μm（分度值10 μm）

3号切割刀：厚度范围 5~700 μm（分度值5 μm）

4号切割刀：厚度范围 2~280 μm（分度值2 μm）

符合标准：GB/T 13452.2方法4B，ISO 2808-4B，
ASTM D 4138，AS 1580 Meth 408.1

主要技术参数

★ 测量范围：2 μm~2800 μm

★ 电源：1节5号电池 1.5V

★ 仪器尺寸：110mm × 85mm × 25mm

★ 仪器净重：500克

订购信息

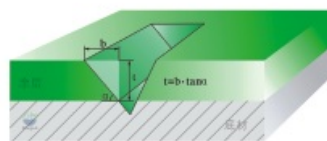
BGD 548--破坏式测厚仪

BGD 548/1P--1号切割刀头（20-2800 μm）

BGD 548/2P--2号切割刀头（10-1400 μm）

BGD 548/3P--3号切割刀头（5-700 μm）

BGD 548/4P--4号切割刀头（2-280 μm）



测量原理



微信扫码，乐享视频