

锥板黏度计

说明：涂料或油墨从制造到实际应用，往往会经历不同的剪切速率。作为一种典型的非牛顿型流体，涂料或油墨会在不同的剪切速率下展现不同的黏度特性。

一般认为，涂料在储存、移罐、流平和流挂时处于一个低剪切速率状态；而泵输送、浸涂、低速混合时为中剪切速率；高速分散、辊筒、喷涂和刷涂则处于高剪切状态，此时剪切速率一般达到了 $9000\text{S}^{-1} \sim 12000\text{S}^{-1}$ 。故了解涂料或油墨在这种高剪切速率下的流变特性就需要使用锥板黏度计来测量。

BGD 182 锥板黏度计采用特殊角度的锥形转子，在步进电机的高速带动下，对所测样品产生一个非常高的剪切速率，它按 GB/T 9751.1《色漆和清漆 用旋转黏度计测定黏度 第1部分：以高剪切速率操作的锥板黏度计》和 ISO 2884-1《Paints and varnishes — Determination of viscosity using rotary viscometers — Part 1: Cone-and-plate viscometer operated at a high rate of shear》。

性能特点

- ◆ 7寸触摸屏，菜单式操作，显示内容丰富（测量值、转子类型、转速、剪切速率等），操作简单方便
- ◆ 金属外壳美观耐用；手柄升级设计，定位精确快速，可靠性高。
- ◆ 整机电气部分经过精心设计，可靠性高、精密、稳定且方便易用。
- ◆ ARM芯片处理器，处理数据速度更快
- ◆ 出厂前高精度线性校正，可插补多个点，确保更高的测量精度
- ◆ 无级变速测量样品黏度，方便用户根据样品的实际应用条件选择不同的剪切速率
- ◆ 黏度测量值显示连续变化，且多种黏度单位可任意互换
- ◆ 超出测量范围仪器自动报警提示
- ◆ 高速数据传输接口，确保仪器与计算机快速、稳定的通讯连接
- ◆ 数据存储及外部U盘数据导出功能
- ◆ 内置高精度PT100温度探头，控温精度高、稳定性好
- ◆ 集成温度校准功能，确保控温精确可靠
- ◆ 强大的校准功能：用户只需一瓶标准油，通过仪器的内置校准菜单，简单操作就可以快速完成校准
- ◆ 可选配数据采集和程控软件来全面分析样品的流变特性

主要技术参数

- ★ 调速范围：5rpm ~ 1000rpm（无级调速，@1rpm）
- ★ 测量误差：< 2%（满量程）
- ★ 所需样品量：< 2ml（具体数据见下表）
- ★ 两种内置温度控制选择：L低温型 5-75°C；H高温型 50-235°C
- ★ 温度分辨率：0.1°C
- ★ 控温精度：±0.5°C（L低温型）；±1°C（H高温型且设定温度低于150°C时）
或 ±2°C（H高温型且设定温度高于150°C时）
- ★ 共十种转子可选（分别对应的剪切速率和测量范围见下表）
- ★ 电源：AC 220V，50Hz/60Hz，最大电流约1.5A
- ★ 尺寸（L×W×H）：275mm×210mm×460mm
- ★ 净重：12KG

订购信息

BGD 182/1---低扭矩锥板黏度计
BGD 182/2---高扭矩锥板黏度计



让测试更精准！ 让测试更高效！

转子类型	CAP-01	CAP-02	CAP-03	CAP-04	CAP-05	CAP-06	CAP-07	CAP-08	CAP-09	CAP-10
所需样品量	67μL	38μL	24μL	134μL	67μL	30μL	1700μL	400μL	100μL	170μL
剪切速率范围 (S ⁻¹)	66.5~13300	66.5~13300	66.5~13300	16.5~3300	16.5~3300	16.5~3300	13~2000	13~2000	13~2000	25~5000
BGD 182/1 测量范围 (mPa.s)	20~1600	20~3200	20~6600	20~13000	20~26000	20~66000	20~2600	20~10800	20~44000	20~4400
BGD 182/2 测量范围 (mPa.s)	20~37500	40~75000	80~150000	100~300000	300~600000	800~1500000	78~62500	313~250000	125~1000000	100~100000

备注：剪切速率值的具体计算为：
 13.33 × 当前转速（1号-3号转子）；
 3.33 × 当前转速（4号-6号转子）；
 2 × 当前转速（7号-9号转子）；
 5 × 当前转速（10号转子）；

