

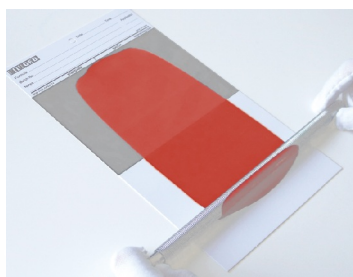
线棒涂布器

说明：用直径固定的不锈钢丝缠绕在一定直径和长度的不锈钢棒上，利用钢丝之间的间隙制备不同厚度的涂膜，是目前制备规定厚度涂层最通用的方法，尤其在建筑涂料领域。比如缠绕钢丝的直径为0.80mm，则规定该线棒涂布器规格为80微米；缠绕钢丝的直径为1.00mm，则规定该线棒涂布器规格为100微米。

值得注意的是：该方法规定的线棒涂布器规格厚度仅指可制备的理论湿膜厚度，而实际厚度与诸多因素有关（如涂料的流变性能、涂布速度等），一般经验表明：只能得到大概80%左右的实际湿膜厚度。

主要技术参数

- ★ 有效涂布宽度：200mm
- ★ 涂布棒：总长240mm；直径10 mm；未缠钢丝部分长度左右各20mm
- ★ 可选规格：6-8-10-12-15-20-25-30-40-50-60-80-100-120-150-200 微米
- ★ 棒及绕线均采用高级耐磨不锈钢材质
- ★ 非常适合涂布很薄涂层，如：罐头涂料及纸张涂料的试验
- ★ 用于柔软的材料如纸张、纸板、测试卡纸、箔纸、皮革、纺织品等效果最理想
- ★ 最大可涂布的湿膜厚度刻在线棒的端部



■ 订购信息：

- BGD 212/6--6微米线棒涂布器
- BGD 212/8--8微米线棒涂布器
-
- BGD 212/150--150微米线棒涂布器
- BGD 212/200--200微米线棒涂布器
- BGD 1152--线棒涂布器手柄
- BGD 216--组合线棒涂布器（包括任意四支BGD 212线棒；手柄、螺丝刀、携带箱各一个）



BGD 216 组合线棒涂布器



BGD 212 线棒

