

自动喷涂制样工作站

说明：BGD 370 自动喷涂制样工作站是集自动取板、自动喷涂、自动烘干于一体的全自动化喷涂制样工作站。该工作站采用协作机器人，配合喷涂及烘干功能，能全自动快速制备标准尺寸的样品，它具有以下特点：

- ◆ 轻便型机器人手，自动化程度高，集自动取板、自动喷涂、自动烘干于一体。
- ◆ 喷涂废气处理装置：自动水槽水帘，干湿两道同时处理，尽量避免对空气污染。
- ◆ 内置集成化烘干装置。
- ◆ 采用试板架上下料方式，可以根据不同的试板定做不同的试样架，灵活多变。
- ◆ 采用喷枪快换机构，标配固瑞克喷枪，并可以实现喷枪的各参数和喷涂图形实现自动化控制。也可以根据需求更换为其他品牌的空气喷枪。
- ◆ 涂料和溶剂采用压力送料装置，安装自动化换色阀切换装置，可以喷涂完成后自动切换，实现喷涂双层涂层和自动清洗功能。
- ◆ 选配齿轮泵送料，精确控制喷涂样品流量，推算出并显示湿膜膜厚，无需重复调节即可得到想要的涂层湿膜厚度。
- ◆ 智能自动清洗模式：吹送管道涂料-溶剂清洗-吹干管道，节省清洗溶剂，同时带有废料槽接清洗废料。
- ◆ 工作站配备烘烤室，最高烘烤温度可达150℃，喷涂完成后的试板可以自动实现烘烤功能。
- ◆ 工作站配备主动排风过滤功能，其中水帘采用液下泵进行水循环作用。

主要技术参数

- ★ 标准试板尺寸：150mm × 70mm；
- ★ 最大喷涂试板数量：48块标准试板，或者不超过8层的试板架厚度的其它试板架。
- ★ 喷涂速度：0-500mm/s
- ★ 试板架尺寸：350mm × 230mm
- ★ 机器人负荷：3kg
- ★ 清洗溶剂罐容量：5L
- ★ 典型工作耗时：喷涂一个试板架约耗时3min
(每块试板架喷涂两次，包括上下料时间)
- ★ 典型喷枪清洗溶剂用量：约2L
- ★ 压缩空气压力：0.4MPa ~ 0.7MPa
- ★ 排气管口径：250mm
- ★ 尺寸：1430mm × 1430mm × 2080mm (长 × 宽 × 高)
- ★ 总功率：4 kW
- ★ 订购信息：BGD 370---自动喷涂制样工作站



固瑞克喷枪



机械手



烘烤室