

全自动漆膜划格仪

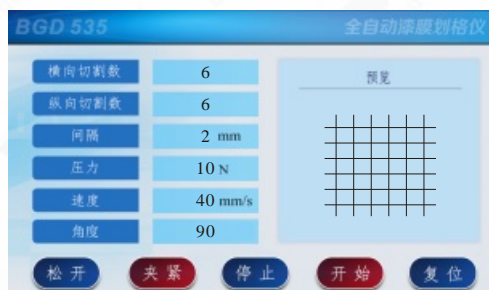
说明：划格法作为评估涂层与基材附着程度大小的一种重要方法，一直被广泛使用。传统的手动划格方法虽然简单方便，但由于操作者的切割速度和对涂层切割力大小无法精确控制，从而造成不同试验人员的测试结果存在一定的差异。最新ISO 2409-2019标准明确规定：为获得均匀一致的切割，尽量使用电机驱动的自动划格仪。

BGD 535 全自动漆膜划格仪是我公司根据最新的ISO 2409和GB/T 9286标准设计的一款自动划格设备，同市场同类产品相比，它具有以下优点：

- ◆ 采用7寸工业级全触摸屏，可编辑相关切割参数，参数显示清晰直观
- ◆ 可设定切割速度、切割间距和切割数（格数）
- ◆ 自动补偿切割过程中的负载力，保证恒定的负载和对涂层一致的切割深度
- ◆ 自动夹紧试验样板，简单方便。
- ◆ 完成某切割方向后，工作平台自动精确旋转90°，避免人为旋转所造成的切割线不能完全垂直交叉
- ◆ 可选配特殊的试验刀头（ $\phi 1\text{mm}$ ），完成满足GME 60280标准对汽车内饰塑料件的抗划伤试验

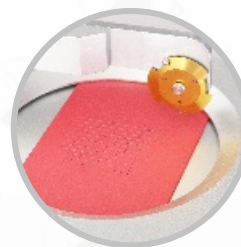
主要技术参数

| | |
|---------------|-------------------------------------|
| ★ 试板尺寸： | 150mm × 100mm × (0.5 ~ 20) mm |
| ★ 切割刀具压力设定范围： | 2N ~ 50N |
| ★ 切割速度设定范围： | 1mm/s ~ 40mm/s |
| ★ 切割最小间距： | 0.5mm |
| ★ 切割最大间距： | 40mm / (线数-1) |
| ★ 角度设定范围： | 25° ~ 90° |
| ★ 电源： | 220V 50/60Hz |
| ★ 最大功率： | 80W |
| ★ 仪器外形尺寸： | 540mm × 335mm × 380mm (长 × 宽 × 高) |
| ★ 仪器净重： | 27KG |



订购信息

BGD 535---全自动漆膜划格仪
BGD 535/P---全自动漆膜划格仪刀片



微信扫码，乐享视频