

漆膜划格器(百格刀)

说明：BGD 系列漆膜划格器是根据GB/T 9286、ISO2409、ASTM D 3002和ASTM D 3359标准设计制造。用于均匀划出一定规格尺寸的方格，通过评定方格内涂膜的完整程度来评定涂膜对基材附着程度，以‘级’表示。它主要用于有机涂料划格法附着力的测定，不仅适用于实验室，也可用于各种条件下的施工现场。

标格达公司提供两种不同刀头的划格器，一种是有8个切刀面的圆周多面型，一种是单面刀片基本型。这些刀均由坚硬的合金钢精密加工而成。刀刃的尺寸严格控制在标准要求的偏差范围内：刀刃齿顶宽度小于0.05mm；刀刃夹角为 $30^{\circ} \pm 1^{\circ}$ 。刀头的设计既保持了切刀的锋利性，又减少了频繁的更换次数。

另外，标格达对所有的漆膜划格器均采用活动式刀架设计，十分方便对曲面或不平坦的表面涂层进行划格，确保施力均匀并切割至底材。

每一套划格器里面我们均配置了600型的3M胶带一卷、毛刷一把、放大镜、塑料携带箱一个及校准书一份。

主要技术参数→ 订购信息↓	刀齿数	切刀面数	刀齿间距
BGD 502/2A	11	8	1mm
BGD 502/3A	6	8	1mm
BGD 502/4A	11	8	2mm
BGD 502/5A	6	8	2mm
BGD 502/6A	6	8	3mm
BGD 504/2	11	1	1mm
BGD 504/3	6	1	1mm
BGD 504/4	11	1	2mm
BGD 504/5	6	1	2mm
BGD 504/6	6	1	3mm



BGD 502



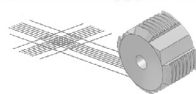
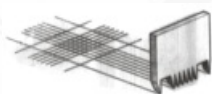
单面型



八面型



刀架可以自由活动，适应在不平整的表面划格，更容易施力



注：1mm间距的多刃切割刀适用于漆膜厚度 $< 60 \mu\text{m}$ 的硬质底材（金属），2mm间距的多刃切割刀适用于漆膜厚度 $61 \sim 120 \mu\text{m}$ 的硬质底材或厚度 $< 120 \mu\text{m}$ 的软性底材（木材、塑料）。3mm间距的多刃切割刀适用于漆膜厚度 $121 \sim 250 \mu\text{m}$ 的硬质底材或软性底材。



BGD 504

