

## 摆杆硬度计

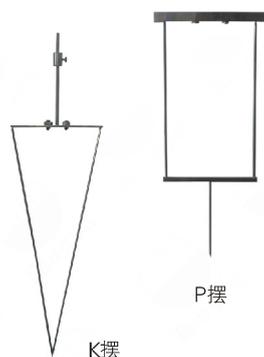
**说明:** 摆杆硬度测试是涂料行业测试涂膜硬度的一种国际通用方法, 其原理是将摆杆硬度计上两个不锈钢的小球支承在干燥后的涂层并以一定周期摆动, 若涂层表面越软, 则摆杆的摆幅衰减越快 (表现在摆幅从某一角度衰减至另一角度的摆动时间越短); 反之衰减越慢。

Biuged公司提供三种不同类型的摆杆: 双摆、科尼格 (König) 单摆和珀萨兹 (Persoz) 单摆。值得注意的是, 用不同结构、质量、尺寸、周期的摆杆所做的试验结果之间没有换算关系, 这是因为摆杆与涂层间的相互作用还取决于涂层具有的复杂的弹性和粘度等原因。所以产品标准种测定某种漆膜的阻尼时间时, 只规定使用一种摆杆。

另外, 为了得到一个可靠试验数据, 试验应在控制温、湿度的条件下处于无气流影响的情况下进行, 而涂膜厚度及底材材质也能影响阻尼时间。

BGD 508/509 全自动摆杆硬度试验仪是标格达公司最新开发出来的一款仪器, 它完全按照ISO 1522、ASTM D4366和GB/T 1730设计, 与国内传统的同类仪器相比, 它具有以下特点:

- ◆ 高精度精密机械加工的摆针, 稳定性强, 保证试验数据的重现性和可比性, 可媲美进口同类产品
- ◆ 可切换两种试验方法: K摆 (科尼格) 或P摆 (珀萨兹)
- ◆ 人性化LCD操作界面
- ◆ 采用电磁铁方式 (BGD 508) 或快门线 (BGD 509) 释放摆针, 试验结果更精确
- ◆ 独特设计的可升降工作平台, 固定试板方便, 摆针摆动时平台稳定无抖动
- ◆ 特殊定做的水平校准仪, 精度高, 方便客户调节水平
- ◆ 可适合从0.1mm~5.5mm不同厚度的试板
- ◆ 自动计数或计时并相应地在偏转分别低至3° (König) 或4° (Persoz) 时自动停止试验。
- ◆ 使用两个光敏探头记录偏转
- ◆ 可任意选择试验结果记录模式: 计时或计次 (亦可相互转换)
- ◆ 有机玻璃门罩, 大大减少了空气流通带来的数据偏差。
- ◆ 附带校准证书



### 订购信息

- BGD 508---双摆摆杆硬度计
- BGD 509/K---科尼格(König)单摆摆杆硬度计
- BGD 509/P---珀萨兹(Persoz)单摆摆杆硬度计
- BGD 509/K+P---科尼格+珀萨兹(Persoz)单摆摆杆硬度计
- BGD 2600----抛光玻璃板(120mm×90mm×3 mm; 100片/箱)

订购信息→ 主要技术参数↓	BGD 508	BGD 509/K	BGD 509/P	BGD 509/K+P
摆针	双摆	科尼格(König)单摆	珀萨兹(Persoz)单摆	科尼格+珀萨兹单摆
摆杆重量	120g ± 0.5g	200g ± 0.2g	500g ± 0.1g	200g ± 0.2g/500g ± 0.1g
钢珠直径	8mm	5mm(0.2in)	8mm(0.3in)	5mm/8mm
初始摆动角度	5°	6°	12°	6°/12°
终点摆动角度	2°	3°	4°	3°/4°
振荡周期	0.625s	1.4s	1s	1.4s/1s
玻璃板上摆动时间	440 ± 6s	250 ± 10s	430 ± 10s	250 ± 10s/430 ± 10s
记数功能	自动	自动	自动	自动
外形尺寸	485mm × 400mm × 770mm (长 × 宽 × 高)			
净重	21.5KG			



BGD 508



BGD 509

微信扫码, 乐享视频